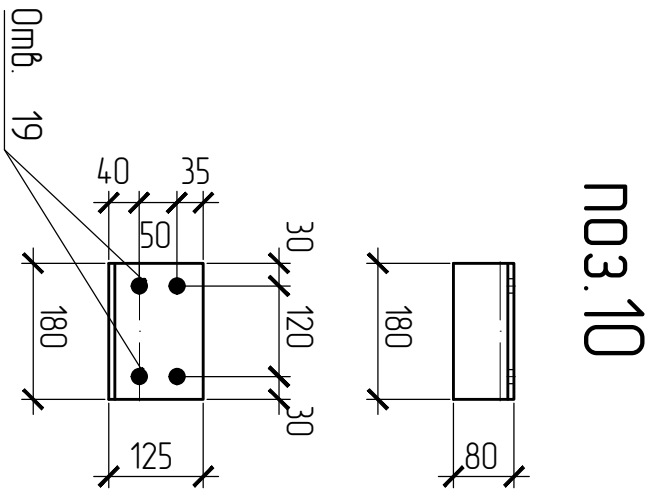
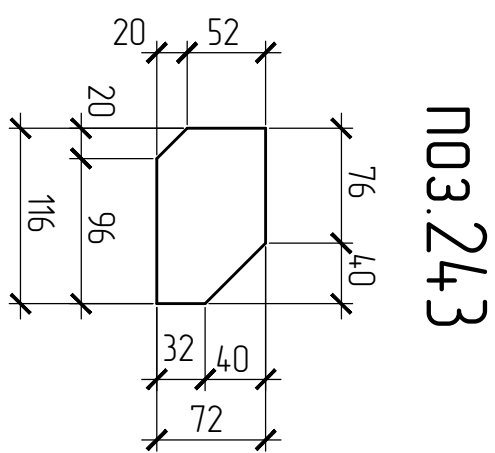
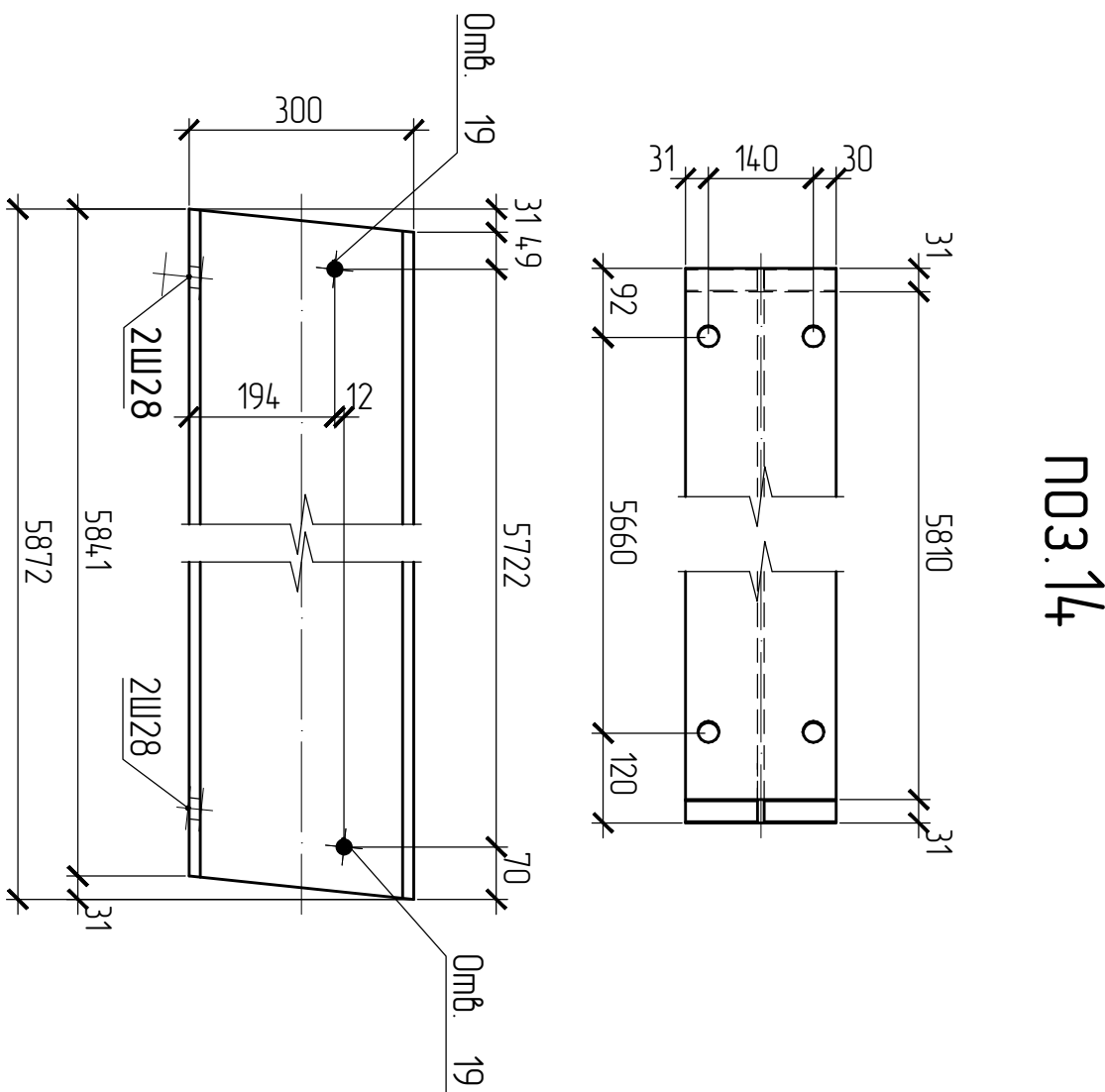
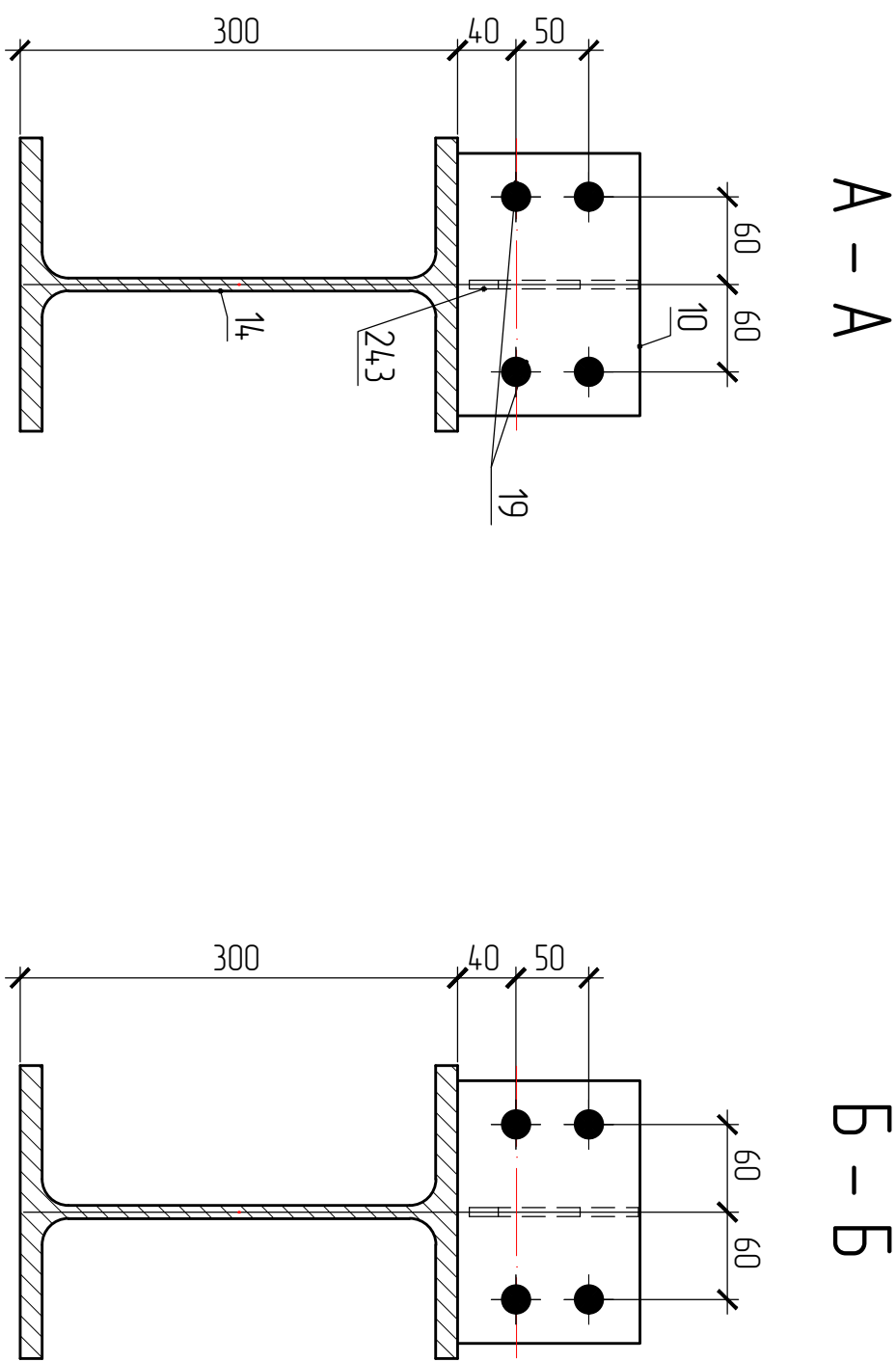
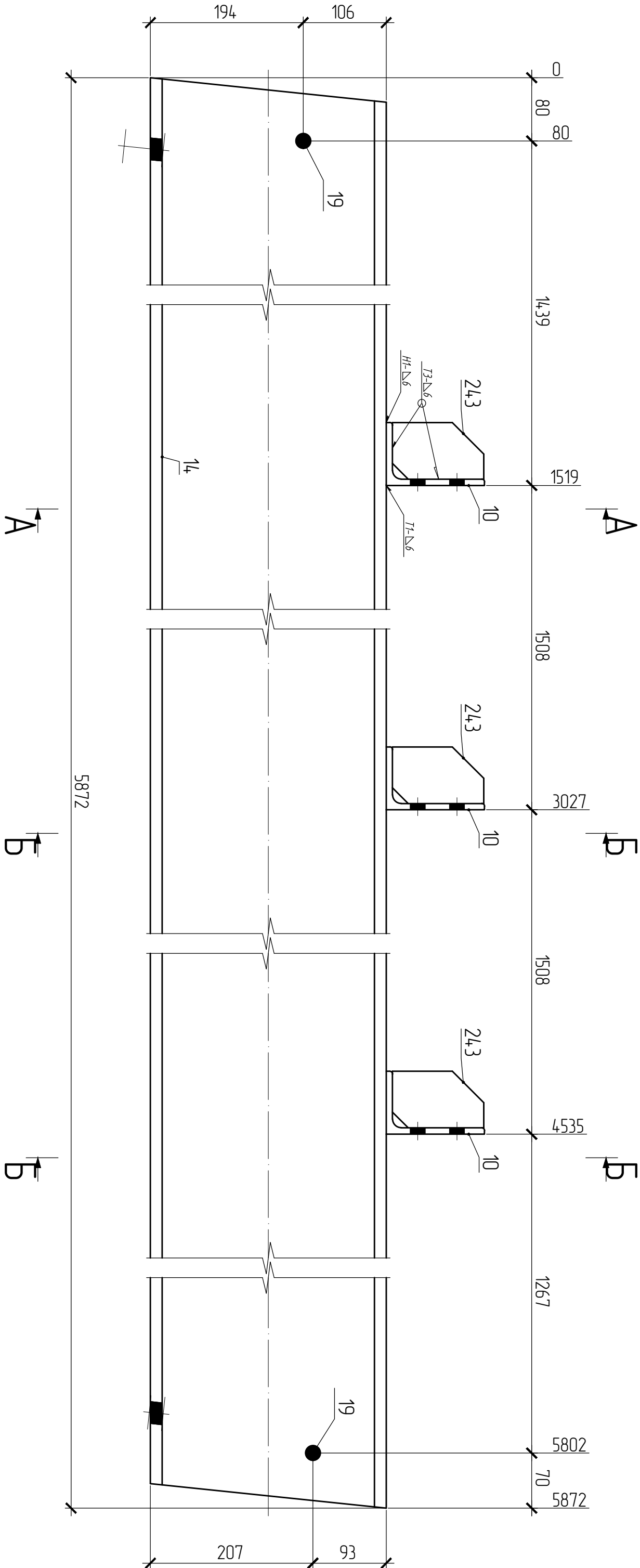
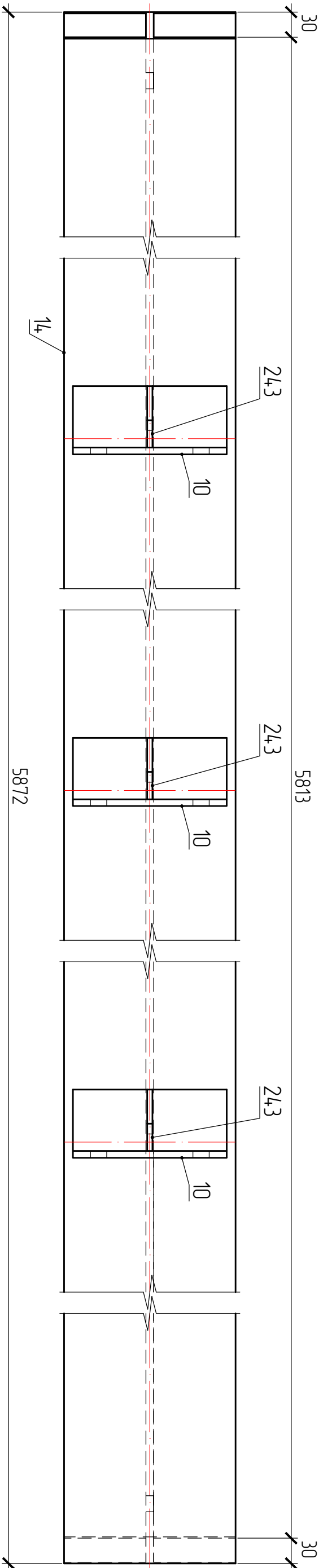


Марка Б2-6 (1 шм.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ						
Марка	№	Кон-до		Линия		Примечание
		эле-мента	шм	сечение	Вес, кг	
эле-мента	шм	м	н	мм	Однои-вентил	Эле-мент
Б2-6	10 3	1125x80x8	180	2 3	6 8	С255
	14 1	130112	5872	4028	4028	С255
	24 3	- 72x6	116	0 4	12	С245
Вес сторон шм					4 1	4 1

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Б30112	4028	С255	
С255x80x8	6 8	С255	
1 6	12	С245	
На стороне шм		4 1	
Итого	4 1, 9		

ТРЕБУЕТСЯ ИСПОЛНИТЬ			
Марка	Кон-до	Вес, кг	
эле-мента	шм	Однои-вентил	Всех
Б2-6	1	4 1, 9	4 1, 9
Общий вес		4 1, 9	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23178-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СПБ3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Невоздухосажающие конструкции"
 - СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
 - Размеры в скобках выполнять после сборки и сварки.
 - Острые кройки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
 - Все металлоконструкции окрасить ГФ-021-(2 слоя)
 - 6 Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03. нормы по ВКК СПБ3-101-98.
 - 7 Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Имя и подпись	Подпись и дата	Взят и дата

14.7.1-КМД									